**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА**  
1.1. К работе в качестве рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту зданий (далее – рабочего) допускаются лица:  
– прошедшие предварительный медицинский осмотр;  
– имеющие соответствующую квалификацию;  
– прошедшие вводный инструктаж по охране труда и первичный инструктаж на рабочем месте.  
1.2. К самостоятельной работе рабочий допускается после стажировки на рабочем месте в течение 6-8 смен и проверку знаний безопасных методов и приемов работы.  
1.3. Повторный инструктаж рабочий проходит 1 раз в 6 месяцев.  
1.4. К работе на деревообрабатывающих станках допускаются работники, не моложе 18 лет, прошедшие специальное обучение и имеющие удостоверение установленной формы.  
1.5. На рабочего могут действовать следующие вредные и опасные факторы:  
– острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования;  
– повышенная запыленность воздуха рабочей зоны;  
– недостаточная освещенность рабочей зоны;  
– расположение рабочего места на значительной высоте;  
– повышенные вибрация и шум.  
1.6. Рабочий обеспечивается специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты в соответствии с Нормами, утвержденными руководителем учреждения. Рабочему выдаются:  
– халат х/б;  
– рукавицы комбинированные;  
– очки защитные;  
– респиратор.  
1.7. Рабочий обязан:  
– выполнять правила внутреннего трудового распорядка;  
– соблюдать правила личной гигиены;  
– выполнять требования настоящей инструкции по охране труда и других инструкций, знание которых обязательно в соответствии с должностными обязанностями;  
– соблюдать противопожарный режим учреждения.  
1.8. Рабочий извещает своего непосредственного руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе, о проявлении признаков острого заболевания.

**2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**  
2.1. Надеть спецодежду, застегнуть манжеты рукавов костюма. Подготовить необходимые для выполнения предстоящей работы средства индивидуальной защиты.  
2.2. Осмотреть рабочее место, убрать все лишнее. Проверить состояние пола – вытереть, если он скользкий или мокрый.  
При работе вне зданий в зимнее время посыпать скользкое место песком или шлаком.  
2.3. Проверить исправность имеющихся приспособлений и инструмента:  
– инструменты должны быть насажены на рукоятки из древесины твердых и вязких пород, гладко обработаны и надежно закреплены обжимными кольцами или заклинены деревянными (металлическими) клиньями. Рукоятки не должны иметь трещин, выбоин, сколов;  
– режущие инструменты должны иметь правильную заточку, а зубья пил – разведены и заточены;  
– гаечные ключи должны быть исправными и соответствовать размеру гаек;  
– диски электропил не должны иметь трещин, выбитых зубьев, погнутостей.  
При затуплении инструмента или выкрашивании пластин твердого сплава плотник должен сменить инструмент.  
2.4. Перед началом работы на деревообрабатывающих станках проверить:  
– наличие ограждений движущихся частей;  
– наличие заземления;  
– исправность электропроводки;  
– исправность местного отсоса.  
2.5. Проверить работу электроинструмента путем кратковременного пуска без нагрузки.  
2.6. Включить приточно-вытяжную вентиляцию.

**3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**  
3.1. При работе на деревообрабатывающих станках.  
3.1.1. При продольном распиливании материала на деревообрабатывающих станках установить за пильным диском на расстоянии не более 10 см от зубьев пилы расклинивающий нож (толщина ножа должна быть шире развода зубьев пилы на 0,5 мм для пил диаметром до 600 мм и на 1-2 мм для пил диаметром более 600 мм; расклинивающий нож должен быть не менее чем на 10 мм выше выступающей над столом части пилы; верхние зубья пилы должны выступать над поверхностью распиливаемого материала не менее чем на 5 мм); направляющую линейку устанавливать параллельно пильному диску.  
3.1.2. При обработке на станках материала длиной более 2 м устанавливать подставки с роликами, столики и другие опоры.  
3.1.3. Располагаться у станка в стороне от направления обратного выброса материала.  
3.1.4. Приступать к обработке материала на станках только после того, как вал с режущим инструментом наберет полное число оборотов.  
3.1.5. При обработке детали на сверлильном станке закреплять ее надежно зажимными приспособлениями.  
3.1.6. Обрабатываемый материал надежно крепить в каретке станка; на обрезных и строгальных станках обрабатывать только детали, длина которых соответственно на 50-100 мм больше расстояния между передним и задним подающим или посылочными вальцами.  
3.1.7. Обрабатываемый материал подавать на рабочий инструмент станков плавно с постепенным усилением нажима, плотно прижимая материал к столу и к направляющей линейке.  
3.1.8. В случае заклинивания режущего инструмента обрабатываемой деталью немедленно выключить станок и только после этого устранить неисправность.  
3.1.9. При работе на станках запрещается:  
– работать на станках, если режущий инструмент имеет биение, а также трещины или сломанный зуб;  
– подавать руками (без специальных приспособлений) заготовки сечением 400?400 мм, длиной 400 мм и менее;  
– останавливать станок путем надавливания куском материала на режущий инструмент;  
– допускать к работе на станках посторонних лиц;  
– работать на станке без предохранительных ограждений;  
– работать на станках без включенного местного отсоса.  
3.2. При ручном пилении направлять пилу с помощью бруска.  
3.3. При отеске материалов занять правильное положение: отесываемая деталь должна находиться между ногами; ногу со стороны отесываемой поверхности отставлять как можно дальше от детали; обрабатываемую деталь прочно закреплять на подкладках.  
3.4. Подавать инструмент, имеющий острые и колющие поверхности (долота, стамески, пилы и т.п.), так, чтобы рабочий, принимающий инструмент мог взять его за рукоятку.  
3.5. Работая со стамеской и долотом в качестве ударного инструмента применять только деревянные киянки.  
3.6. При работе стамеску направлять в сторону от руки, поддерживающей обрабатываемую деталь.  
3.7. Очищать рубанок, фуганок и т.п. от забившейся стружки сверху, а не со стороны подошвы.  
3.8. Рабочему запрещается:  
– производить ручной пилой распиловку материала, положив его на колено;  
– оставлять топор воткнутым в вертикально поставленный материал;  
– наращивать гаечные ключи трубой или другим предметом.  
3.9. При работе с переносным электроинструментом и ручными электрическими машинами руководствоваться требованиями, изложенными в «Инструкции по охране труда при работе с ручным электрифицированным инструментом» И 15-2014.  
3.10. При работе на приставных лестницах и лестницах-стремянках соблюдать требования безопасности, изложенные в «Инструкции по охране труда при работе на приставных лестницах и лестницах-стремянках» И 16-2014.

**4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**  
4.1. В случае возникновения аварийной обстановки – отключить работающее оборудование; оповестить об опасности окружающих людей, доложить непосредственному руководителю о случившемся и действовать в соответствии с его указаниями.  
4.2. При пожаре или возгорании немедленно сообщить в пожарную охрану по телефону – 01, приступить к тушению пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения, сообщить о пожаре непосредственному руководителю.  
4.3. Пострадавшим при травмировании, отравлении, внезапном остром заболевании оказать первую (доврачебную) помощь, следуя указаниям «[Инструкции по оказанию первой (доврачебной) помощи пострадавшим при несчастных случаях](http://agitprosvet.ru/instruktciya-po-okazaniiu-pervoi-dovrachebnoi-pomoshchi-postradavshim-pri-neschastnyh-sluchayah/)» (И 01-2014), при необходимости, вызвать скорую медицинскую помощь по телефону – 03.

**5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**  
5.1. Отключить оборудование, привести в порядок свое рабочее место, убрать стружку, отходы.  
5.2. Убрать инструмент и приспособления в отведенное для этого место.  
5.3. Привести в порядок рабочее место.  
5.4. Обо всех обнаруженных во время работы неполадках и недостатках сообщить непосредственному руководителю.